



**BUREAU
 VERITAS**

CERTIFICATO DI APPROVAZIONE DEL SISTEMA DI QUALITA' (modulo H1)
CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL

N° CE-1370-PED-H1-CLR 001-16-ITA

Bureau Veritas Italia SpA, agendo nell'ambito della sua notifica (numero dell'organismo notificato 1370), attesta che il sistema di qualità applicato dal fabbricante per la progettazione ; la produzione, l'ispezione finale e le prove sull'attrezzatura a pressione identificata di seguito è stato esaminato secondo le prescrizioni del modulo H1 dell'allegato III della direttiva « Attrezzature a Pressione » n. 2014/68/UE ed è conforme alle disposizioni della Direttiva.

Bureau Veritas Italia SpA, acting within the scope of its notification (Notified Body number 1370), certifies that the quality system operated by the manufacturer for design, manufacturing, final product inspection and testing of the pressure equipments identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module H1, of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

Fabbricante (Nome) / Manufacturer (Name): CARPENTERIA MECCANICA LUIGI ROTA S.r.l

Indirizzo / Address: Via Sforzatica 15
 24040 Lallio
 Italy

Nome - Marchio commerciale: CARPENTERIA MECCANICA LUIGI
 Trading Name - Mark ROTA S.r.l

Descrizione dell'attrezzatura / Equipment description: VESSEL
 Identificazione delle attrezzature (o elenco in allegato ove necessario) / Identification of the equipment concerned (or list on the back or attached when necessary) Vessel, Piping and Heat Exchanger

Esistenza di un allegato al certificato / existence of an annex to the certificate N.A.

Questo certificato scadrà il (gg/mm/aaaa): 06/11/2019
 This certificate will expire on (dd/mm/yyyy)

L'approvazione è valida a fronte dell'esito positivo degli audit di sorveglianza, delle visite, delle prove e delle verifiche realizzate da secondo le condizioni definite nel contratto stipulato tra il fabbricante e .
 The approval is conditional upon the surveillance audits, visits, tests and verifications to be carried out by Bureau Veritas Italia SpA, as per the provisions stated in the application signed by both the manufacturer and Bureau Veritas Italia SpA.

Questo certificato è presunto nullo ed il fabbricante si farà esclusivo carico delle conseguenze del suo utilizzo, qualora questi non rispettasse gli impegni assunti nel sottoscrivere il contratto con Bureau Veritas Italia SpA con particolare riferimento a: (a) applicazione del sistema di qualità approvato, (b) conformità delle attrezzature con il certificato di esame CE del progetto (H1), o con il certificato di esame UE del progetto (H1) e (c) l'ispezione finale e le prove sull'attrezzatura, o evoluzione del progresso tecnologico, e, in generale, se il fabbricante non rispettasse uno qualsiasi degli obblighi imposti a suo carico dalla direttiva N° 2014/68/UE del 15 maggio 2014 così come trasponta nelle leggi nazionali applicabili.

This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, where the manufacturer fails to comply with his undertakings as per the agreement in respect of (a) implementation of the approved quality system and (b) inspection and tests on the final product, or in the absence of changes in the state of the reported technical, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive 2014/68/EU of 15 May 2014 as transposed in the applicable law(s).

L'approvazione è valida a fronte dell'esito positivo degli audit di sorveglianza, delle visite, delle prove e delle verifiche realizzate da Bureau Veritas Italia SpA (notified body nr 1370) secondo le condizioni definite nel contratto stipulato tra il fabbricante e Bureau Veritas Italia SpA.

Number(s) of the EC-design or EU-type examination certificate(s) issued under the scope of module H1, by Bureau Veritas Italia SpA (notified body nr 1370), concerned by the approval of the quality system:

Fatto a / Made at	Il (gg/mm/aaaa) / On (dd/mm/yyyy)	Approvato e Registrato in / Approved and Recorded in	Firmato da / Signed by	Firma autorizzata dall'Organismo Notificato N 1370 / Signature Authorized by Notified Body No. 1370
Milan	07/11/2016	Italy	CARLO ALBERTO PANDOLFI	

Codice di Registrazione / Registration Code : 2016/002522/CE-1370-PED

Bureau Veritas Italia SpA is a



Notified Body under the number 1370

ACCREDIA
EUROPEAN ACCREDITATION
SGQ N° 005A SGE N° 005M
SGA N° 008D EMAS N° 004P
PRD N° 009B GHG N° 008O
SCF N° 005F ISP N° 006E
FSMS N° 003I SSI N° 013G
PRS N° 078C
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF
mutual Recognition Agreements

**BUREAU
VERITAS**

N° CE-1370-PED-H1-CLR 001-16-ITA

La presente autorizzazione è soggetta alle Condizioni Generali di Vendita di Bureau Veritas Italia SpA allegate al contratto firmato dal richiedente.
This certificate is subject to the terms of Bureau Veritas Italia SpA General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.
Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente se non con l'approvazione scritta di Bureau Veritas Italia SpA e del Cliente.
The present document shall not be reproduced, except in full, without Bureau Veritas Italia SpA and Client's approval.





ACCREDIA
UNITI DALL'UNIONE ACCREDITAMENTO

SGQ N° 009A SGE N° 009M
 SGA N° 008D EMAS N° 004P
 PRD N° 009B GHG N° 008O
 SCR N° 003F ISP N° 006E
 FSMS N° 003I SSI N° 013G
 PRS N° 076C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
 Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements



N° CE-1370-PED-H1-CLR 001-16-ITA

Elenco delle attrezzature

List of the concerned equipment

DOCUMENT DESCRIPTION	REFERENCE OF MANUFACTURER's DOCUMENT	DOCUMENT REVIEWED
Details of assembly		Technical Dossier ,Cap.7
Calculation data sheet		Quality Manual ,Sect.7.1
Design specification		Quality Manual ,Sect.7.1
Qualification of welding and other processes (for permanent assembly)		Technical Dossier ,Cap.6
Drawings (main and detailed)		Technical Dossier ,Cap.1
Analysis of hazards		Technical Dossier ,Cap.2.2
Operating instructions		Quality Manual ,Sect.7
Typical form of declaration of conformity		Quality Manual ,Sect.8.2
Drawing of data plate (or marking)		Technical Dossier ,Cap.9
Inspection plan (including witness points and hold points)		Technical Dossier ,Cap.1

